

Reactores de Fases Secuenciales/ Reactores de Secuencia en Tandas o Baches Sequencing Batch Reactor (SBR)

Esta tecnología usa los principios del proceso biológico de lodos activados, y esencialmente combina todos los procesos avanzados de tratamiento biológico en un tanque o reactor. El sistema modular compacto que resulta de ello ocupa un espacio significativamente menor y contiene muy pocas partes movibles. ¿El resultado? Plantas de tratamiento de aguas residuales altamente económicas con bajos costos de mantenimiento y operación.

La tecnología SBR no tiene límites inherentes de capacidad y se usa en una amplia gama de aplicaciones. Se han diseñado plantas para servir a los sectores doméstico y municipal, o para tratar aguas residuales industriales, del procesamiento de alimentos y agrícolas.

La tecnología de SBR incorpora tres características innovadoras que aumentan su eficiencia y reducen costos:

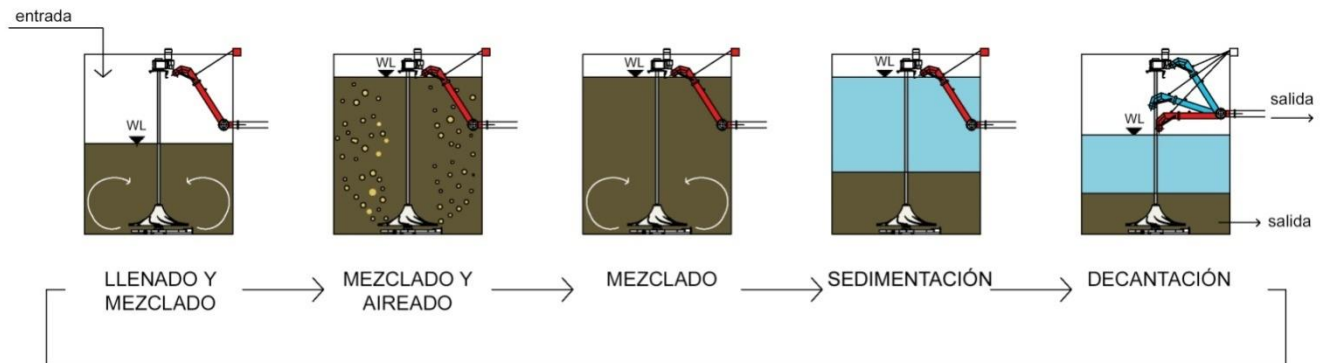
1. El uso de espacios pequeños
2. La reducción de la energía de bombeo
3. Alta seguridad operacional y la simplicidad de operación



ALTOS HORNOS No. 1280 COL. PARQUE INDUSTRIAL EL ALAMO C.P. 44490
GUADALAJARA, JALISCO
www.equimar.mx

EMPRESA CERTIFICADA EN ISO 9001:2008

El proceso se muestra gráficamente a continuación:



Consiste en:

Llenado: El agua residual entra al tanque reactor y de mezclado con lodo activado del licor mixto retenido en el tanque.

Reacción: La aireación del contenido del tanque. Reacciones biológicas ocurren hasta que el grado de tratamiento es alcanzado.

Sedimentación: La aireación se detiene y los sólidos suspendidos del lodo activado se sedimentan para formar un manto en el fondo del reactor.

Decantación: El efluente clarificado es removido del reactor sin perturbar el manto del lodo.

Detenido: Terminado el tiempo entre ciclos, el lodo excedente se puede retirar.